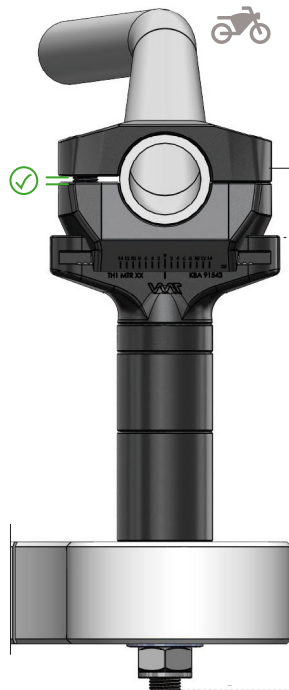


A2



„VORNE“ Gravur
zur Ausrichtung beachten!
„FRONT“ engraving
for alignment!

A3



Beispielhafte Hülsenkombination
zur Berechnung der Schraubenlänge

*Example sleeve combination
for calculating the screw length*



Schraubenlänge

M10 Senkkopfschraube (1) muss im montierten Zustand **min. 2 Gewindegänge** aus der Mutter (2) überstehen.
Bei Überlänge sind die Senkkopfschrauben (1) ggf. zu **kürzen**.



Screw length

M10 countersunk head screw (1) **must protrude at least 2 threads beyond the nut (2) when installed. If the countersunk head screws (1) are too long, they must be shortened.**



Kontrolle:

Die Arbeiten sind nun abgeschlossen! Eine regelmäßige Prüfung des festen Sitzes der Bauteile muss gewährleistet sein. Sollte ein Bauteil Beschädigungen aufweisen, muss dieses umgehend ersetzt werden.

Nach erfolgter Montage prüfen ob hydraulische Leitungen und Kabel weder spannen noch scheuern. Es ist ggf. notwendig, die Leitungen zu verlängern.



Inspection:

The work is now completed! However, a regular check of the tight fit of the components must be ensured. If a component shows signs of damage, it must be replaced immediately.

After installation, check that hydraulic lines and cables are neither tight nor chafing. It may be necessary to extend them.



Montageanleitung



Assembly instructions



Lenkererhöhung Riser

Passend bei Ø 28,6mm Lenker

Suitable for Ø 28.6 mm handlebar

TH1





Lieferumfang

- 4x Zierkappe
- 4x Innensechskantschraube M8x22
- 2x Obere Lenkerklemmung
- 2x Untere Lenkerklemmung
- 4x Senkkopfschraube mit Innensechskant (2x M10x120 | 2x M10x140) opt. M10x180
- 2x Klemmblock
- 2x Aufnahme untere Klemmung
- 4x Zylinderstift 3x6 mm
- Verdrehsicherung, zweiteilig
- Gewindestift Innensechskant M4x6
- 2x 15 mm Hülse
- 2x 25 mm Hülse
- 2x 35 mm Hülse
- 4x Unterlegscheibe M10
- 2x selbstsichernde Mutter M10
- Inbusschlüssel 2 mm
- Schraubensicherung mittelfest, 2 g

Scope of delivery

- 4x trim cap
- 4x allen screw M8x22
- 2x upper handlebar clamp
- 2x lower handlebar clamp
- 2x countersunk screw with hexagon socket (2x M10x120 | 2x M10x140) opt. M10x180
- 2x clamping bracket
- 2x lower clamp mount
- 4x dowel pin 3x6 mm
- Anti-twist lock, two-piece
- Hex socket headless screw M4x6
- 2x 15 mm sleeve
- 2x 25 mm sleeve
- 2x 35 mm sleeve
- 4x M10 washer
- 2x self-locking nut M10
- Allen key 2 mm
- Medium-strength threadlocker, 2 g

Note

- Use only suitable tools
 - Make sure the motorbike is stable
 - An additional helper is an advantage
- Assembly may only be carried out by suitably qualified persons. Read these instructions through to the end before starting work. These assembly instructions are only intended as a guideline and have not been created for a specific motorbike type.

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Kein rechtlicher Anspruch auf Richtigkeit. Sollten Fragen/Zweifel beim Anbau aufkommen, kontaktieren Sie bitte unseren Support oder einen qualifizierten & zertifizierten Zweiradmechaniker. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden durch unsachgemäße Montage.

Montage Abb. A1
Zunächst orig. Lenkerklemmung demontieren, dann mit Schritt 1 fortfahren.

1. Unterlegscheiben **M10** auflegen
2. Gewünschte Hülsenkombination aufsetzen (siehe **ABE**)
3. Gewindestift **M4x6** mit Schrauben-sicherung in Verdrehsicherung einsetzen
4. Verdrehsicherung aufsetzen
5. Zylinderstifte **3x6 mm** in Verdrehsicherung einsetzen
6. Aufnahmen für untere Klemmung aufsetzen
7. Klemmblöcke aufsetzen
8. Senkkopfschrauben **M10x120** einsetzen, optional 140/180 (Abb. **A3**)
Unterlegscheibe M10 und Mutter M10 ansetzen (Muttern/Unterlegs. entfallen bei Gabelbrücke mit Gewindebohrung)
9. Untere Lenkerklemmungen einschieben, li. + re. parallel auf gewünschten Versatz einrasten. **Nicht über die 14 mm (+/-) hinaus!**
10. Senkkopfschrauben M10 festziehen (**42 Nm**)
11. Lenker einsetzen
12. Lenkerklemmung aufsetzen (Abb. **A2**)
13. 4x Schraube **M8x22** einsetzen, zuerst in Fahrtrichtung vordere Schrauben anziehen (**23 Nm**), dann in Fahrtrichtung hintere Schrauben anziehen (**23 Nm**)
Es entsteht ein Spalt (Abb. **A3**)
14. Gewindestift **M4x6** festziehen (**4 Nm**)

Hülsen-Kombinationen laut ABE

ABE-konforme Hülsenkombinationen sind der beiliegenden ABE zu entnehmen. Abweichungen hiervon sind eintragungs-pflichtig! Die Freigängigkeit des Lenkers und der Lenkerklemmung in jeder Lenkerposition muss gewährleistet sein!

Errors & changes reserved. No legal claim to correctness. If you have any questions/doubts regarding installation, please contact our support team or a qualified & certified motorcycle mechanic. We accept no liability for damage caused by incorrect installation.

Assembly Fig. A1
First remove the original handlebar clamp then continue with step 1.

1. Fit **M10** washers
2. Fit the desired sleeve combination (see **ABE**)
3. Loosely fit grub screw **M4x6** with threadlocker in anti-rotation lock
4. Fit the anti-twist lock
5. Insert dowel pins **3x6 mm** into the anti-twist lock
6. Attach holders for lower handlebar clamp
7. Fit the clamping brackets
8. Insert countersunk screws **M10x120** (Fig. **A3**) (optional 140/180) Fit washer M10 and nut M10 (Nuts/washers are not required for fork bridge with threaded hole)
9. Slide in lower handlebar clamps, engage left + right parallel to desired offset.
Do not go beyond the 14 mm (+/-)!
10. Tighten countersunk screws **M10** (**42 Nm**)
11. Insert handlebar
12. Fit handlebar clamp (Fig. **A2**)
13. Insert 4x **M8x22** screw, first tighten the front screws in the direction of travel (**23 Nm**), then tighten the rear screws in the direction of travel (**23 Nm**) A gap is created (Fig. **A3**)
14. Tighten socket headless screw M4x6 (**4 Nm**)

Sleeve combinations according to ABE
ABE compliant sleeve combinations can be found in the enclosed ABE. Deviations from this are subject to registration!
Free movement of handlebar and clamp unit must be guaranteed in every handlebar position!

A1

