

A2



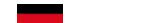
„VORNE“ Gravur  
zur Ausrichtung beachten!  
„FRONT“ engraving  
for alignment!

A3



Beispielhafte Hülsenkombination  
zur Berechnung der Schraubenlänge

Example sleeve combination  
for calculating the screw length



#### Schraubenlänge

M10 Senkkopfschraube (1) muss im montierten Zustand **min. 2 Gewindegänge** aus der Mutter (2) überstehen. Bei Überlänge sind die Senkkopfschrauben (1) ggf. zu **kürzen**.



#### Screw length

M10 countersunk head screw (1) **must protrude at least 2 threads beyond the nut** (2) when installed. If the countersunk head screws (1) are **too long**, they **must be shortened**.



#### Kontrolle:

Die Arbeiten sind nun abgeschlossen! Eine regelmäßige Prüfung des festen Sitzes der Bauteile muss gewährleistet sein. Sollte ein Bauteil Beschädigungen aufweisen, muss dieses umgehend ersetzt werden.

Nach erfolgter Montage prüfen ob hydraulische Leitungen und Kabel weder spannen noch scheuern. Es ist ggf. notwendig, die Leitungen zu verlängern.



#### Inspection:

The work is now completed! However, a regular check of the tight fit of the components must be ensured. If a component shows signs of damage, it must be replaced immediately.

After installation, check that hydraulic lines and cables are neither tight nor chafing. It may be necessary to extend them.

02/2024

Montageanleitung  
Assembly instructions

Lenkererhöhung | Passend bei Ø 28,6 mm Lenker  
Riser | Suitable for Ø 28.6 mm handlebar



TH1





#### Lieferumfang

- 4x Zierkappe
- 4x Innensechkantschraube M8x22
- 2x Obere Lenkerklemmung
- 2x Untere Lenkerklemmung
- 4x Senkkopfschraube mit Innensechkant (2x M10x120 | 2x M10x140) opt. M10x180
- 2x Klemmblock
- 2x Aufnahme untere Klemmung
- 4x Zylinderstift 3x6mm
- Verdreh sicherung, zweiteilig
- Gewindestift Innensechkant M4x6
- 2x 15 mm Hülse
- 2x 25 mm Hülse
- 2x 35 mm Hülse
- 4x Unterlegscheibe M10
- 2x selbstsichernde Mutter M10
- Inbusschlüssel 2mm
- Schraubensicherung mittelfest, 2 g

#### Hinweis

- Nur geeignetes Werkzeug verwenden
- Auf sicheren Halt des Motorrads achten
- Ein zusätzlicher Helfer ist von Vorteil

Die Montage darf nur von entsprechend qualifizierten Personen durchgeführt werden. Lesen Sie diese Montageanleitung bis zum Ende bevor mit den Arbeiten begonnen wird. Diese Montageanleitung dient nur als Richtlinie und ist nicht für einen bestimmten Motorradtyp erstellt.

#### Note

- Use only suitable tools
- Make sure the motorbike is stable
- An additional helper is an advantage

Assembly may only be carried out by suitably qualified persons. Read these instructions through to the end before starting work. These assembly instructions are only intended as a guideline and have not been created for a specific motorcycle type.



**Montage** Abb. A1  
Zunächst orig. Lenkerklemmung demontieren, dann mit Schritt 1 fortfahren.

1. Unterlegscheiben **M10** auflegen
2. Gewünschte Hülse Kombination aufsetzen (siehe **ABE**)
3. Gewindestift **M4x6** mit Schraubensicherung in Verdreh sicherung einsetzen
4. Verdreh sicherung aufsetzen
5. Zylinderstifte **3x6mm** in Verdreh sicherung einsetzen
6. Aufnahmen für untere Klemmung aufsetzen
7. Klemmblöcke aufsetzen
8. Senkkopfschrauben **M10x120** einsetzen, optional 140/180 (Abb. **A3**) Unterlegscheibe M10 und Mutter M10 ansetzen (Muttern/Unterlegs. entfallen bei Gabelbrücke mit Gewindebohrung)
9. Untere Lenkerklemmungen einschieben, li. + re. parallel auf gewünschten Ver satz einrasten. **Nicht über die 14 mm (+/-) hinaus!**  
**Do not go beyond the 14mm (+/-)!**
10. Senkkopfschrauben M10 festziehen (**42 Nm**)
11. Lenker einsetzen
12. Lenkerklemmung aufsetzen (Abb. **A2**)
13. 4x Schraube **M8x22** einsetzen, zuerst in Fahrtrichtung vordere Schrauben anziehen (**23 Nm**), dann in Fahrtrichtung hintere Schrauben anziehen (**23 Nm**)  
Es entsteht ein Spalt (Abb. **A3**)
14. Gewindestift **M4x6** festziehen (**4 Nm**)

#### Hülsen-Kombinationen laut ABE

ABE-konforme Hülsenkombinationen sind der beiliegenden ABE zu entnehmen. Abweichungen hier von sind eintragungspflichtig! Die Freigängigkeit des Lenkers und der Lenkerklemmung in jeder Lenkerposition muss gewährleistet sein!



**Assembly** Fig. A1  
First remove the original handlebar clamp then continue with step 1.

1. Fit **M10** washers
2. Fit the desired sleeve combination (see **ABE**)
3. Loosely fit grub screw **M4x6** with threadlocker in anti-rotation lock
4. Fit the anti-twist lock
5. Insert dowel pins **3x6mm** into the anti-twist lock
6. Attach holders for lower handlebar clamp
7. Fit the clamping brackets
8. Insert countersunk screws **M10x120** (Fig. **A3**) (optional 140/180) Fit washer M10 and nut M10 (Nuts/washers are not required for fork bridge with threaded hole)
9. Slide in lower handlebar clamps, engage left + right parallel to desired offset.  
**Do not go beyond the 14mm (+/-)!**
10. Tighten countersunk screws **M10** (**42 Nm**)
11. Insert handlebar
12. Fit handlebar clamp (Fig. **A2**)
13. Insert 4x **M8x22** screw, first tighten the front screws in the direction of travel (**23 Nm**), then tighten the rear screws in the direction of travel (**23 Nm**) A gap is created (Fig. **A3**)
14. Tighten socket headless screw **M4x6** (**4 Nm**)

#### Sleeve combinations according to ABE

ABE compliant sleeve combinations can be found in the enclosed ABE. Deviations from this are subject to registration!  
Free movement of handlebar and clamp unit must be guaranteed in every handlebar position!

A1

